

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0756-CPD-0319 - DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Upat Anchor Bolt MAX

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-10/0170, Annex 1 – 3

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gattung	Drehmoment-kontrolliert spreizender Anker (Bolzentyp)
Verwendung	Gerissener und ungerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206)
Option / Kategorie	1
Belastung	Statisch und quasi-statisch; Brand (EOTA TR020)
Material	verzinkter Stahl: Nur in trockenen Innenräumen. Größen: M8, M10, M12, M16, M20
	Nichtrostender Stahl (Markierung A4): in trockenen Innenräumen als auch im Freien ohne besonders aggressive Bedingungen Größen: M8, M10, M12, M16, M20

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Upat Vertriebs GmbH, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Deutschland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: ---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ---

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) hat Folgendes ausgestellt: ETA-10/0170

auf der Grundlage von ETAG 001-1, ETAG 001 - Option 1

MPA Darmstadt 0756-CPD hat

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.
 nach dem System 1 vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Leistungsbeständigkeitsbescheinigung **0756-CPD-0319**.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 001 annex C	ETA-10/0170, annex 5	ETAG 001-1
charakteristische Quertragfähigkeit	ETAG 001 annex C	ETA-10/0170, annex 6	
minimaler Achs- und Randabstand	ETAG 001 annex C	ETA-10/0170, annex 4	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	ETAG 001 annex C	ETA-10/0170, annex 5, annex 6	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i.A. 
 Wolfgang Hengesbach
 Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
 Zulassungen & Technische Dokumente

i.A. 
 Andreas Bucher
 Dipl.-Ing.
 Forschung & Technologietransfer



Denzlingen, 2013-06-21